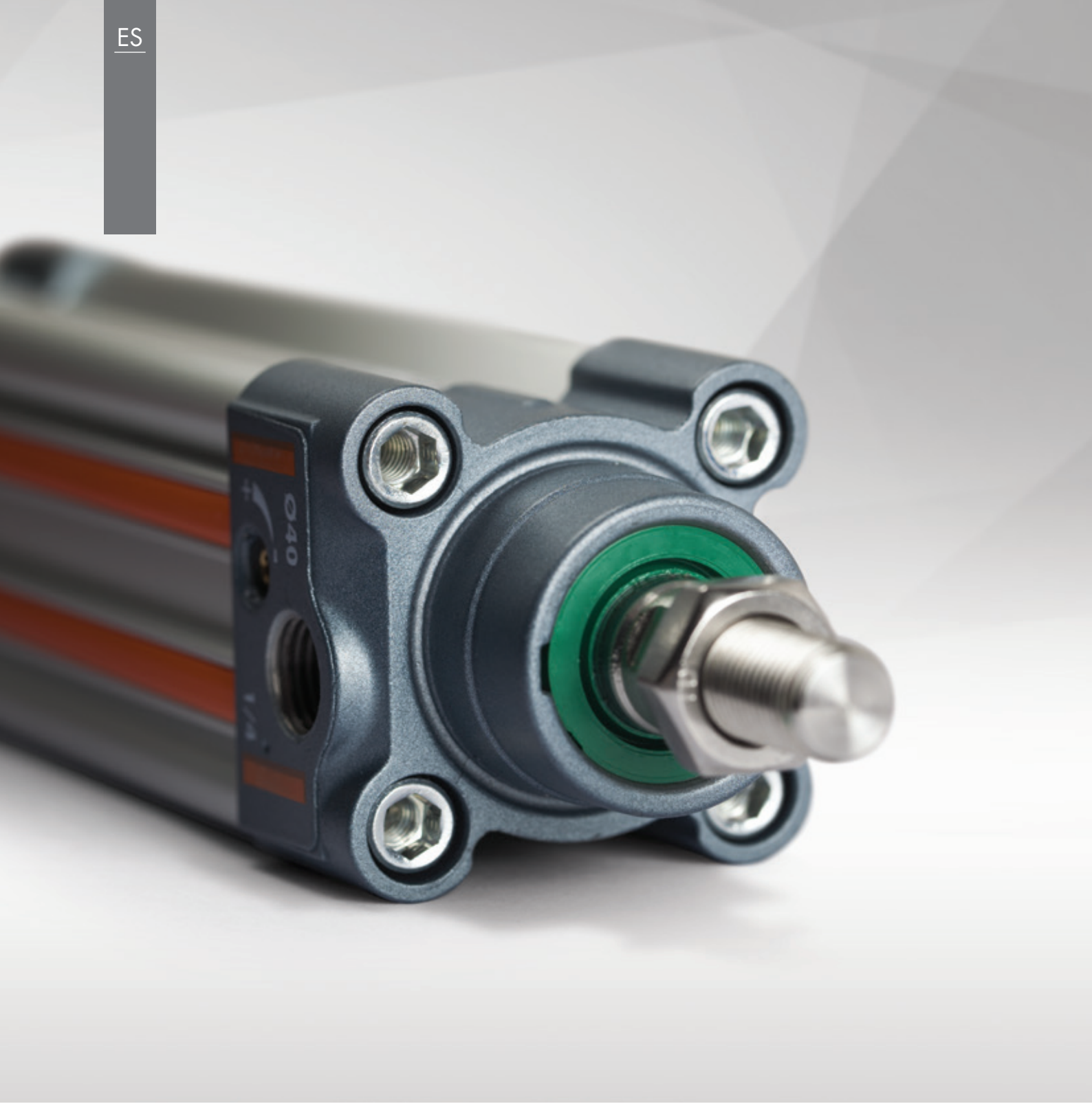
ES



ISO 15552 - Una familia muy versátil

METAL WORK PNEUMATIC

Metal Work.
Leader en automatización neumática.

Metal Work nace en el 1967 e inicia la producción de enchufes rápidos para aire comprimido. Gradualmente pero constantemente la empresa amplía la propia estructura productiva y comercial hasta convertirse en una significativa realidad en la neumática para la automación.

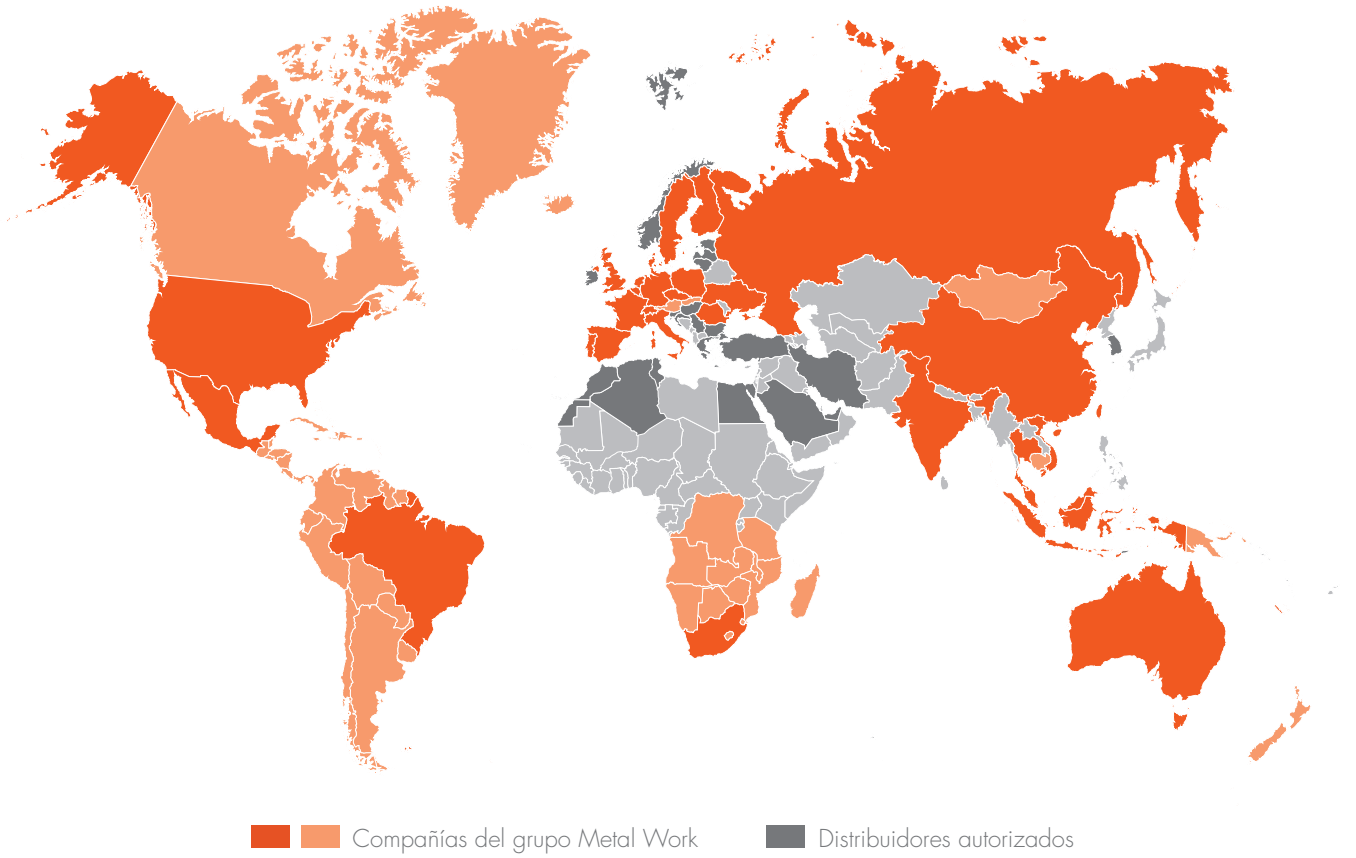
Actualmente trabajan en el establecimiento de Concesio 600 dependientes aproximadamente, mientras que la estructura comercial italiana y extranjera está compuesta por aproximadamente 800 personas.

Desde 1992 Metal Work está certificada con la ISO 9001. A esta certificación del sistema de calidad se le añade en el año 2000 la del sistema de gestión ambiental según la norma ISO 14001.

A éstas, en el 2007 Metal Work ha aplicado la norma OHSAS 18001 pasando en el 2019 a al ISO 45001, para garantizar un Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud de los trabajadores.

Todas las certificaciones antes citadas han estado efectuadas por el ente certificador alemán DEKRA ITS, acreditado por el TGA. La distribución de los productos y la asistencia técnica es confiada a más de 50 filiales que en Italia y en el extranjero ofrecen un amplio servicio pre-post venta.

La calidad de los productos y la organización comercial son la bas donde se apoya sólidamente
Metal Work, bases que permiten satisfacer las más diversificadas exigencias de la automación neumática.



Cilindro ISO 15552

Materiales

Culatas: aluminio fundido y pintado
Vástago: C45 o acero inoxidable, cromados
Camisa: aluminio anodizado

Aplicaciones industriales standard

1 USO GENERAL
Para fines generales, también en presencia de humedad alta y persistente.
Juntas: NBR -10 +80°C

2 LARGA DURACIÓN
Aplicaciones con carreras largas y/o elevado número de ciclos.
Juntas: PU -25 +80°C

3 ALTAS TEMPERATURAS – AGENTES QUÍMICOS
Aplicaciones industriales con presencia de agentes Químicos.
Juntas: FKM/FPM -10 +150°C

4 BAJAS TEMPERATURAS
Aplicaciones en ambientes fríos así como con baja temperatura.
Juntas: NBR -40 +80°C

5 BAJÍSIMO ROZAMIENTO
Industria textil o para dispositivos de elevación; uutilizable también como muelle neumático.
Juntas: NBR -10 +80°C

Automatización con rascadores especiales

Bajo demanda
On request

6 AUTOLUBRICANTE
Aplicaciones donde los lubricantes presentes en el cilindro se pueden eliminar, por ejemplo, en instalaciones de lavado de coches.
Rascadora:
TECNOPOLÍMERO autolubricante -30 +80°C

7 SUCIEDAD Y POLVO
Aplicaciones en ambientes y fabricaciones con presencia de suciedad y polvo.
Rascadora: NBR y TECNOPOLÍMERO -10 +80°C

8 SUCIEDAD Y BAJA TEMPERATURA (USO MEDIO)
Aplicaciones medianamente pesadas con presencia de suciedad y baja temperatura como en agricultura o en el sector del transporte.
Juntas: TECNOPOLÍMERO duro -25 +80°C

9 SUCIEDAD Y ALTAS TEMPERATURAS (USO PESADO)
Aplicaciones pesadas con presencia de suciedad y altas temperaturas como fundiciones, cementeras o en el sector del transporte.
Juntas: FKM/FPM y METAL -10 +150°C

Cilindro ISO 15552 - serie MCR

Materiales

Culatas: Aluminio anodizado fundido a presión
Vástago: Acero inoxidable, cromado
Camisa: Aluminio anodizado

Aplicaciones industriales standard

① USO GENERAL
Para fines generales, también en presencia de humedad alta y persistente.
Juntas: NBR -10 +80°C

② LARGA DURACIÓN
Aplicaciones con carreras largas y/o elevado número de ciclos.
Juntas: PU -25 +80°C

③ ALTAS TEMPERATURAS – AGENTES QUÍMICOS
Aplicaciones industriales con presencia de agentes Químicos.
Juntas: FKM/FPM -10 +150°C

④ BAJAS TEMPERATURAS
Aplicaciones en ambientes fríos así como con baja temperatura.
Juntas: NBR -40 +80°C

Automatización con rascadores especiales
Special scrapers automation

⑦ SUCIEDAD Y POLVO
Aplicaciones en ambientes y fabricaciones con presencia de suciedad y polvo.
Rascadora: NBR y TECNOPOLÍMERO -10 +80°C

⑧ SUCIEDAD Y BAJA TEMPERATURA (USO MEDIO)
Aplicaciones medianamente pesadas con presencia de suciedad y baja temperatura como en agricultura o en el sector del transporte.
Juntas: TECNOPOLÍMERO duro -25 +80°C

Cilindro ISO 15552 - Serie HCR

Materiales

Culatas: aluminio fundido, anodizado y pintado
Vástago: AISI 316
Camisa: aluminio anodizado

⑩ ANTI-ESTANCAMIENTO
Aplicaciones para el sector Alimentario y de Bebidas,por ejemplo, la industria quesera.
Rascadora: PU speciale -10 +60°C

Cilindro ISO 15552 en acero inoxidable

Materiales

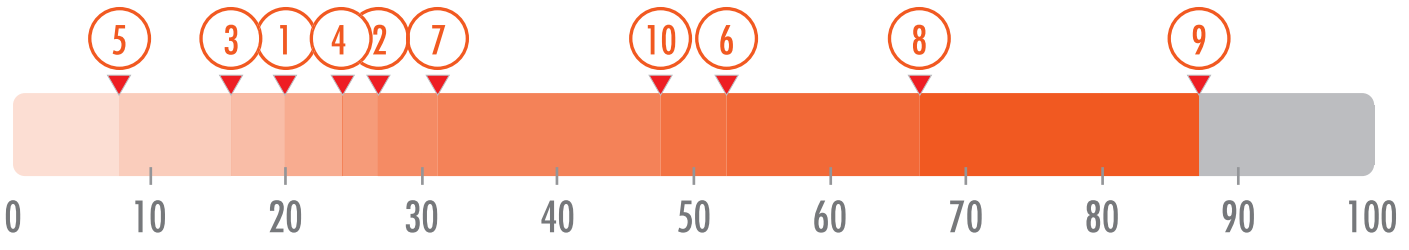
Culatas: AISI 304 (AISI 316 bajo demanda)
Vástago: AISI 316
Camisa: AISI 304 (AISI 316 bajo demanda)

② AGENTES QUÍMICOS – LARGA DURACIÓN
Aplicaciones industriales con presencia de agentes químicos donde se requiera una larga duración de las juntas.
Juntas: PU especial -10 + 80°C

③ AGENTES QUÍMICOS – ALTAS TEMPERATURAS
Aplicaciones industriales con presencia de agentes químicos y altas temperaturas, por ejemplo, en las plantas químicas.
Juntas: FKM/FPM -10 +150°C

Descripción general grado de resistencia a la corrosión de los cilindros iso 15552

Grado		Familia	
MW S	STANDARD		Cilindros ISO 15552 (STD, tipo A, serie 3)
MW M	MEDIUM		Cilindros ISO 15552 – serie MCR
MW H	HIGH		Cilindros ISO 15552 – serie HCR
MW X	EXTRA		Cilindros ISO 15552 en acero inoxidable

Indicadores efecto anticontaminación

Para cada aplicación indicamos el efecto anticontaminación sobre una escala de 1 a 100.